

Disbopox 442 GaragenSiegel

Revêtement à deux composants, renforcé aux fibres de carbone et à base de résine époxy, pour sols de garages, entrepôts et caves. Fin du potlife visible.

Description de produit

Domaine d'utilisation

Sols minéraux et chapes en asphalte dur à l'intérieur, de sollicitation faible à moyenne dans les secteurs privés et industriels. Sols de garages, garages à vélos, buanderies et sanitaires.

Propriétés

- Résistance aux chocs élevée
- Très facilement nettoyable
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Faible usure
- Perméable à la vapeur d'eau
- Résistant aux produits chimiques
- Résistant au vieillissement - résistant à la migration de plastifiants
- Respectueux de l'environnement, car diluable à l'eau
- Emissions réduites, testé et contrôlé substances nocives TÜV

Testé d'après les critères de test AgBB pour les émissions COV issues des produits de construction intérieurs. Le schéma d'évaluation de l'AgBB (Comité pour l'évaluation sanitaire des produits de construction) a été validé par les autorités responsables de la santé et de l'environnement concernant l'utilisation de matériaux de construction en zones sensibles comme par ex. les espaces de vie.

Matériau de base

Résine époxy à 2 composants, diluable à l'eau

Teintes

- **Standard**
Récipient de 10 kg : Gris silice, gris béton, gris moyen
Récipient de 5 kg : Gris silice, gris béton
Teintes spéciales sur demande.
- **ColorExpress**
Disponible dans plus de 25 000 teintes du nuancier Color Express. Des teintes exclusives peuvent être créées avec les teintes de la collection FloorColor plus. Selon la teinte, les base 1, base 2 ou base 3 peuvent être mélangées via les stations Color Express.

Des différences de couleur et des formations farineuses peuvent apparaître en cas d'exposition aux rayons UV et aux intempéries.
Les colorants organiques (dans le café, le vin rouge ou les feuilles des arbres par ex.) ainsi que divers produits chimiques (les désinfectants et les acides, entre autres) peuvent entraîner des modifications de la teinte. Les sollicitations abrasives peuvent griffer la surface. Les propriétés du produit restent cependant intactes.

Degré de brillance

Brillant

Stockage

Au frais, au sec et à l'abri du gel.
Stable au stockage pendant min. 2 ans, dans son emballage d'origine non ouvert. En cas de températures inférieures, stocker le produit à env. 20 °C avant l'application.



Données techniques

- Densité: Env. 1,4 g/cm³
- Epaisseur du film sec: Env. 35 µm/100 g/m²
- Facteur de résistance à la diffusion µ (H₂O): Env. 20.000
- Abrasion selon Taber (CS 10/1000 U/1000 g): 66 mg/30 cm²

Résistance chimique

Tableau de résistance aux produits chimiques conformément à la norme DIN EN ISO 2812, à 20 °C

	7 jours
Acide acétique, 5%	+ (V)
Acide sulfurique, 20%	+ (V)
Acide nitrique, 10%	+ (V)
Acide chlorhydrique, 10%	+ (V)
Ammoniac, 25 % (sel ammoniac)	+
Xylène	+
PrüfflüssLiquide d'essai. Gr.5*	+
Produit de dégivrage	+
Essence DIN 51 600	+
Liquide d'essai Gr.4*	+
Skydrol (liq. hydraul.)	+
Skydrol (liq. hydraul.)	+

Légende : + = résistant, (V) = décoloration

* Conformément aux principes de construction et de conception pour la protection des eaux, DIBt.

Application

Supports appropriés

Tous supports minéraux (béton, chapes de ciment, anhydrite et magnésite entre autres) et chapes d'asphalte dur à l'intérieur.

Le support doit être adhérent, non déformable, solide et exempt de poussières, d'huiles, de graisses, de traces de caoutchouc et autres substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. Les propriétés de revêtement des masses d'égalisation à base de ciment et plastifiées doivent être testées et des essais sur les surfaces à traiter doivent être réalisés si besoin. La résistance à la traction en surface du support doit être $\geq 1,5$ N/mm².

Les supports doivent avoir atteint leur équilibre hygroscopique :

Chape de béton et de ciment : max. 5 % en poids

Chape anhydrite : max. 1,0 % en poids

Chape magnésite : 2-4 % en poids

Chape xylolithe : 4-8 % en poids

Les chapes d'asphalte dur doivent correspondre au moins à la classe de durcisseur IC 15 et ne peuvent pas se déformer aux températures et charges mécaniques indiquées.

Préparation du support

Préparer le support par les mesures appropriées, grenailage ou fraisage par ex., afin qu'il réponde aux exigences requises.

Préparer intensivement par tout moyen mécanique les surfaces non adhérentes, fortement encrassées, souillées par exemple par des huiles, graisses, résidus de caoutchouc etc. ou présentant des traces de ciment durci farinantes ou vitreuses. Sur de petites surfaces, la préparation peut s'effectuer manuellement par ponçage, par polissage ou à l'aide d'un pistolet à aiguilles. Préparer les grandes surfaces par grenailage ou par tout moyen similaire. Cela s'applique notamment pour les ornières sur sols de garages usagés. Traiter les taches d'huile avec un dégraissant usuel.

Sur une chape d'asphalte dur, le produit adjuvant doit être visible à 75 % min. une fois la préparation réalisée. Il est fondamental d'éliminer les anciennes couches mono-composantes et les couches non adhérentes à deux composants.

Nettoyer, poncer ou matir les surfaces vitreuses et les couches rigides à deux composants, ou appliquer une couche de fond avec Disbon 481 EP-Uniprimer. Colmater les éclats et les imperfections du support au niveau de la surface avec les mortiers Disbocret®-PCC-Mörteln ou Disboxid EP-Mörteln.

Préparation du matériau

Ajouter le durcisseur à la masse de fond. Mélanger intensément à l'aide d'un mélangeur automatique en position lente (max. 400 tours/min.) jusqu'à l'obtention d'une teinte homogène sans défauts. Transvaser dans une autre cuve et remélanger soigneusement. Pour les couches intermédiaire et de finition, le produit ne peut pas être dilué.

Proportion de mélange	Masse de fond : Durcisseur = 84 : 16 parties en poids
Méthode d'application	Le produit peut être appliqué à la brosse, au rouleau ou par projection (Airless, sans filtre, min. 50 bar, buse 0,015–0,017", angle de projection 45°, terminer l'application au rouleau).
Systeme de couches	<p>Couche de fond</p> <p>Les supports minéraux neufs et faiblement absorbants et les chapes d'asphalte dur peuvent être imprégnés avec le produit Disbopox 442 GaragenSiegel, dilué avec 5-10% d'eau. L'utilisation de Disbopox 443 EP-Imprägnierung sur supports minéraux permet d'obtenir une adhérence optimale. Appliquer la couche de fond à l'aide d'une brosse de vitrification.</p> <p><i>Supports minéraux plans, finement rugueux :</i> Préparer une masse à enduire avec Disbopox 442 GaragenSiegel : 1 partie en poids Disboxid 942 Mischquarz : 1 partie en poids</p> <p>Verser la masse à enduire sur la surface imprégnée. Répartir uniformément à la truelle et bien lisser le grain. Epaisseur de couche de l'enduit gratté max. 2 mm. Une fois prêt, sabler l'enduit gratté à refus avec Disboxid 942 Mischquarz.</p> <p>Remarque : Des irrégularités majeures du support et coups de truelle peuvent apparaître à la surface malgré le sablage. Le cas échéant, procéder à un ponçage intermédiaire.</p> <p>Revêtement</p> <p>Appliquer les couches intermédiaire et de finition non diluées. Sur les supports sablés, la couche intermédiaire doit être diluée avec 5 % d'eau. En cas de modification extrême de la teinte et de teintes très intensives (ex : par ColorExpress base 3), une troisième couche peut s'avérer nécessaire si les exigences sont élevées par rapport à l'effet d'optique.</p> <p>Finition</p> <p>Parsemer les Disboxid 948 Color-Chips dans la couche fraîche. Après séchage, réaliser une finition lisse avec Disbopur 458 PU-AquaSiegel ou antidérapante en ajoutant 3 % en poids de Disbon 947 Slidestop.</p>

Consommation

Couche de fond

Supports minéraux

Disbopox 442 GaragenSiegel
ou Disbopox 443 EP-Imprägnierung

Env. 200 g/m²

Chapes d'asphalte dur

Disbopox 442 GaragenSiegel

Env. 200 g/m²

Enduit gratté

Pour supports plans, finement rugueux

Disbopox 442 GaragenSiegel
Disboxid 942 Mischquarz

Env. 1,1kg/m²/mm
Env. 1,1kg/m²/mm

Sablage

Disboxid 942 Mischquarz

Env. 1,5–2 kg/m²

Revêtement

Env. 230–250 g/m² par
couche

Finitions

Semis de paillettes

Disboxid 948 Color-Chips

Env. 30 g/m²

Finition lisse

Disbopur 458 PU-AquaSiegel

Env. 130 g/m²

Finition antidérapante

Disbopur 458 PU-AquaSiegel
Disbon 947 SlideStop Fine

Env. 130 g/m²
Env. 4 g/m²

Déterminer la consommation exacte par un essai sur le support à traiter.

Durée de vie

A 20 °C et avec une humidité relative de l'air de 60 %, environ 90 minutes. Des températures supérieures raccourcissent le potlife, des températures inférieures le prolongent.

Remarque : Eviter des épaisseurs de couches trop épaisses (surconsommation) à chaque couche. Veiller à une bonne aération et à une bonne ventilation au cours des phases de séchage et de durcissement.

Conditions d'emploi

Température ambiante, du produit et du support

Min. 10 °C, max. 30 °C

L'humidité relative de l'air ne peut pas dépasser 80 %. La température du support devrait toujours être supérieure de 3 °C min. à celle du point de rosée.

Temps d'attente

A 20 °C, respecter un temps d'attente de 16 heures min. à 48 heures max. entre les couches. En cas de temps d'attente plus long, la couche précédente doit être poncée. En cas de températures supérieures, ces délais diminuent ; en cas de températures inférieures, ces délais augmentent.

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C et avec une humidité relative de l'air de 60 %, produit accessible après environ 1 jour, résistant aux charges mécaniques après env. 3 jours, complètement durci après env. 7 jours. En cas de températures inférieures, ces délais s'allongent en conséquence. Durant le processus de durcissement (env. 24 heures à 20 °C), protéger le support traité de l'humidité. A défaut, des imperfections en surface et une perte d'adhérence peuvent survenir.

Nettoyage des outils

Immédiatement après l'emploi et, en cas d'interruptions prolongées, à l'eau ou à l'eau chaude savonneuse.

Conseil

Certificats allemands

- 1-1042: Contrôle de l'aptitude à la décontamination selon DIN 25415, partie 1
Centre de recherche nucléaire Karlsruhe
- 1-1159: Contrôle d'antidérapance des revêtements de sols R11
Institut professionnel, St. Augustin

Nettoyage et entretien

Observer les instructions de nettoyage et recommandations d'entretien générales pour sols Disbon. Les recommandations d'entretien spécifiques au produit sont disponibles auprès du Service Clients de Caparol.

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

Produit uniquement à usage professionnel.

Masse de teinte

Phrases R non applicable

- S 2 Garder hors de portée des enfants.
- S 7 Conserver le récipient bien fermé
- S 9 N'utiliser que dans des zones bien ventilées.
- S 23 Ne pas inhaler les vapeurs/aérosols.
- S 26 En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau, et consulter un médecin.
- S 28 En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau savonneuse.
- S 29 Ne pas verser dans les égouts.
- S 39 Très dangereux pour les yeux. Porter des gants et des lunettes/un masque de protection appropriés lors de l'utilisation.
- R 51/53 Toxique pour les organismes aquatiques ; à long terme, peut avoir des effets nuisibles dans les cours d'eau.

Etiquette

Phrases R non appl.
Phrases S 2-7-9-23-26-28-29-39

Durcisseur

- R 26/38 Irrite les yeux et la peau.
- R 43 Sensibilisation possible en cas de contact avec la peau.
- R 51/53 Toxique pour les organismes aquatiques ; à long terme, peut avoir des effets nuisibles dans les cours d'eau.

- S 23 Ne pas inhaler les vapeurs/aérosols.
 - S 24 Eviter le contact avec la peau.
 - S 26 En cas de contact avec les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau, et consulter un médecin.
 - S 28 En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau savonneuse.
 - S 29 Ne pas verser dans les canalisations/cours d'eau et sur la terre.
 - S 37/39 Porter des gants et des lunettes/un masque de protection appropriés lors de l'utilisation.
 - S 38 En cas d'aération insuffisante, porter un masque de protection.
- Contient des composés époxy. Consulter les indications du fabricant (cf. fiche de sécurité).

Transport

terrestre
ADR/RID-GGVS/E classe 9, divers matériaux dangereux
Chiffre Kemler 90
Numéro UN 3082
Groupe d'emballage III
Classe de danger 9
Description du produit 3082

Etiquette

Symbol Xi-N
Phrases R 36/38-43-51/53
Phrases S 23-24-26-28-29-37/39-38

Elimination des déchets

Ne recycler que les emballages vides. Restes de matériau : Laisser durcir la masse de fond et le durcisseur et éliminer comme déchets de peinture.

Valeur limite UE de COV

Pour ce produit (cat. A/j) 140 g/l (2007/2010). La teneur max. en COV de ce produit est de 100 g/l.

Giscode

RE 1

Plus de détails

Voir fiches de sécurité.
Pour l'application du produit, observer les indications fournies par Disbon en matière de protection des constructions.

Marquage CE

	
Disbon GmbH Roßdörfer Straße 50, D-64372 Ober-Ramstadt 08¹⁾ DIS-420-010265 EN 13813:2002	
Kunstharzdekvloer/Kunstharzcoating voor gebruik binnen EN 13813:SR-B _{fl} s1-B1,5-AR1-IR4	
Brandverloop	B _{fl} .s1
Emissie van bijtende substanties	SR
Waterdoorlaatbaarheid	NPD
Slijtageweerstand	< AR1
Trekvastheid	> B1,5
Stootvastheid	> IR4

EN 13813

La norme DIN EN 13813 « Mortiers de chape, masses de chape et chapes – Mortiers et masses de chape – Propriétés et exigences » fixe les exigences concernant les mortiers de chape utilisés sur les sols à l'intérieur. Cette norme concerne également les revêtements et finitions à base de résine synthétique.

Les produits qui correspondent à l'une des normes décrites ci-dessus doivent posséder le marquage CE. Le marquage est présent sur le récipient ainsi que sur le livret correspondant pour le marquage CE.

Assistance technique

En pratique, tous les supports existants et les traitements de peinture associés ne peuvent être repris dans ce document. Si des supports ne figurant pas dans cette fiche technique doivent être traités, veuillez nous contacter ou contacter l'un de nos collaborateurs du service technique. Nous serons heureux de vous fournir des informations complémentaires.