



# Capalac TriMaXX Satin

Peinture laque alkyde et polyuréthane. Performance maXXimale.  
Extérieur et intérieur.



## Description de produit

Domaine d'utilisation	TriMaXX Satin offre une protection optimale pour le support et une stabilité de brillance et de couleur maximale. TriMaXX Satin est idéal pour le bois déjà traité, comme les fenêtres, les portes, les encadrements et pour les laquages de qualité supérieure.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Facile d'application</li> <li>■ Excellente stabilité de brillance</li> <li>■ Très résistante aux intempéries</li> <li>■ Excellent pouvoir couvrant</li> <li>■ Bonne couverture des arêtes</li> <li>■ Résistante aux nettoyants ménagers et temporairement aux acides et bases diluées</li> <li>■ Excellente adhérence,</li> <li>■ Haut extrait-sec (selon la teinte) 70-78 %</li> <li>■ Bonne résistance aux chocs et impacts</li> <li>■ Poids spécifique: env. 0,9-1,1 g/cm<sup>3</sup></li> </ul>
Matériau de base	Synthèse de résines alkyde et polyuréthane.
Teintes	<p>Blanc et Base 1 A teinter avec le système ColorExpress selon nos nuanciers ainsi que beaucoup d'autres teintes.</p> <p>Si on veut appliquer des teintes modérément couvrantes, comme le rouge, l'orange et le jaune, il est recommandé d'appliquer une couche de fond dans une teinte adaptée à la teinte de finition.</p> <p>A l'application de teintes clairs et blanc la couche de peinture peut jaunir à cause de l'absence de lumière (rayons UV), la chaleur et influences chimiques (p.ex. ammonia de produits nettoyants, colle ou mastic). Ce jaunissement est normal pour ce type de laque et n'est pas une faute dans la production.</p>
Degré de brillance	mate satinée ASTM 60° - 25%
Stockage	12 mois dans son emballage d'origine non entamé au frais et à l'abri du gel. Bien refermer les récipients entamés.
Données techniques	<p>Teneur en substance solide 73%</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Densité: Env. 1,1–1,2 g/cm<sup>3</sup> selon la teinte</li> <li>■ Point d'inflammation: 59,9 °C</li> <li>■ Teneur en substance solide: Env. 73 %</li> <li>■ Epaisseur du film sec: Env. 70 µm</li> <li>■ Viscosité: &gt; 21 mm<sup>2</sup>/s (40 °C) conforme ISO 3104/3105 Temps d'écoulement 90,0 s, diamètre 4,0 mm conforme DIN 53211</li> </ul>



Approprié conforme  
Information Technique Nr. 606

intérieur 1	intérieur 2	intéieur 3	extérieur 1	extérieur 2
+	+	+	+	+
(-) impropre / (○) partiellement approprié / (+) approprié				

## Application

Supports appropriés

Les supports doivent être propres, secs, adhérents et exempts de substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence des produits mis en oeuvre.

Le pourcentage en humidité du bois provenant d'essences feuillues ne peut pas dépasser 12% et celle du bois de conifères doit rester inférieure à 15%.

Ne pas appliquer sur surfaces horizontales avec eau stagnante.

Préparation du support

### Préparation bois :

Poncer la surface dans le sens du fil du bois, arrondir les arêtes aiguës et enlever les poches de résine. Imprégner à saturation les arêtes de bout, le bois altéré ou absorbant. Imprégner un support non-traité, à l'extérieur et l'intérieur, avec Capalac TriMaXX Speedprimer.

### Bois, non-peint :

Bien nettoyer le bois neuf. Enlever les couches altérées jusqu'au bois sain. Appliquer une couche de fond avec TriMaXX Primer. Dégraisser le bois tropical avec un diluant nitro.

### Bois, peint :

Bien nettoyer la surface. Bien poncer les couches de laque (grain 180 ou plus fin). Enlever complètement les couches de peinture mal adhérentes. Poncer le bois altéré jusqu'au bois sain.

### Zinc et PVC dur :

Nettoyer avec un nettoyant à l'ammoniaque-alcali et poncer (grain 180 ou plus fin). Appliquer une couche de fond avec Capalac Allgrund ou avec Disbon 481 EP-Uniprimer.

### Aluminium (non-eloxé) :

Nettoyer avec un diluant nitro ou acide phosphorique, poncer et laver à l'eau claire. Appliquer une couche de fond avec Capalac Allgrund.

### Fer et acier :

Bien nettoyer les métaux métallifères, si nécessaire dérouiller SA 2 ½ (sabler) ou ST 3 (ponçage mécanique). Imprégner avec Capalac Allgrund.

### Attention !

Sur un revêtement poudreux et d'autres supports critiques, toujours faire un contrôle d'adhérence et appliquer une surface d'essai.

Ne pas peindre les joints des mastic, ni les mastics de vitrage.

Pour le vitrage, ne pas utiliser du caoutchouc néoprène. Utiliser du caoutchouc EPDM.

Si vous utilisez le TriMaXX, n'utiliser pas de mastic modifié. Ne peignez le mastic modifié en aucun cas avec TriMaXX.

Sur les surfaces en bois fort poreuses, des bulles pourraient apparaître dans la couche de peinture TriMaXX lors du séchage.

Le produit peut être susceptible à une jaunification foncée d'un degré plus ou moins élevé.

Méthode d'application

Application à la brosse, au rouleau ou par projection. Bien mélanger avant l'emploi. A projeter dans la consistance livrée est possible grâce au chauffage du matériau (TempSpray) avec Aircoat.

	Nozzle (inch)	Pression (bar)	Cloche à air	Filtre du pistolet	Pression d'air (bar)	Dilution	chauffage du matériau
Aircoat-TempSpray	0,09 –0,11	80-100	-	-	-	non dilué	40 °C
Aircoat	0,09-0,11	80-100	vert	rouge	2-3	non dilué	-
Airless	0,09 –0,11	150 tot 180	-	-	-	non dilué	-

Système de couches

Support	application	Préparation du support	Couche de fond	Couche intermédiaire (optionel)	Finition
Bois	intérieur/ extérieur	Nettoyer-poncer	TriMaXX Primer/TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX Primer/TriMaXX SpeedPrimer/ TriMaXX Gloss	TriMaXX Gloss
Fer, acier	intérieur/ extérieur	dérouiller- nettoyer	2 x Capalac Allgrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac Allgrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Zinc	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec nettoyeur ammonia-alkalique et poncer grain 180 ou plus fin	Disbon 481 EP-Uniprimer 2 x Capalac Allgrund/ TriMaXX FerroCoat	Capalac Allgrund/ TriMaXX FerroCoat/ TriMaXX Gloss	
Aluminium (non éloxé)	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec diluant nitro ou acide phosphorique. Nettoyer après à l'eau propre	Capalac Allgrund	TriMaXX SpeedPrimer/ TriMaXX Gloss	
PVC dur	intérieur/ extérieur	Nettoyer avec nettoyeur ammonia-alkalique et poncer grain 180 ou plus fin	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss	
Goed hechtende verflagen	intérieur/ extérieur	poncer-nettoyer	TriMaXX SpeedPrimer	TriMaXX SpeedPrimer TriMaXX Gloss	

Consommation

Consommationml/m <sup>2</sup> / par couche	brosse	rouleau	projection(Airless)
	90–110	90–110	130

Déterminer la consommation par un essai sur le support à traiter.

Conditions d'emploi

**Température d'emploi** : A partir de 5°C.

Séchage/Temps de séchage

A 20 °C en 65 % d'humidité relative de l'air	à poussière	au toucher	recouvrable	prêt pour projeter
après heures	4	8–10	24	8–16

Nettoyage des outils

Avec White-Spirit ou Terpentine

## Conseil

Indications de danger / Conseils de sécurité (réglementation en vigueur lors de l'impression)

## Conform directive EU

H 226: Liquide et vapeurs inflammables.  
H 412: Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

EUH 066: L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

P 102: Garder hors de portée des enfants.  
P 210: Tenir à l'écart de la chaleur/des étincelles/des flammes nues/des surfaces chaudes. – Ne pas fumer.  
P 260: Ne pas respirer les poussières/fumées/gaz/brouillards/vapeurs/ aérosols.  
P 262: Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements.  
P 271: Utiliser seulement en plein air ou dans un endroit bien ventilé.  
P 273: Éviter le rejet dans l'environnement.  
P301 + P330 + P331 EN CAS D'INGESTION: rincer la bouche. NE PAS faire vomir.  
P 403 + P 233: Stocker dans un endroit bien ventilé. Maintenir le récipient fermé de manière étanche

R10 Inflammable  
R52/53 Vénéneux pour les organismes vivant dans l'eau: peut provoquer de graves conséquences au milieu aquatique à long terme  
R66 Exposition répétée peut causer une peau sèche ou gercée  
S2 Conserver hors de portée des enfants  
S7/9 Conserver le récipient bien fermé dans un endroit frais et bien ventilé  
S16 Conserver à l'écart de toute source d'ignition. Ne pas fumer  
S23 Ne pas respirer les aérosols/vapeurs  
S24/25 Eviter le contact avec les yeux et la peau  
S29 Ne pas jeter les résidus à l'égout  
S38 Porter un appareil respiratoire approprié en cas de ventilation insuffisante  
S51 Utiliser seulement dans des zones bien ventilés  
S62 En cas d'ingestion, ne pas faire vomir; consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette

**Remarque :** Peinture, pas de marchandises pour la classe 3

Elimination des déchets

Eliminer contenu / emballage selon la législative local.

Valeur limite UE de COV

La valeur limite CEE VOS pour ce type de produit (classe A/d) est 300 g/l 2010 au maximum. La valeur VOS de ce produit est 300 g/l au maximum.

Code produit peintures et laques

M-LL01

Centre Service Clients

**DAW Belgium sprl**  
Tél.: (+32) (0)11 60 56 30  
Fax: (+32) (0)11 52 56 07  
E-mail: info-tech@daw.be  
www.caparol.be